

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И ЗАЩИТЫ НАСОСОВ

ОДНОФАЗНЫЕ

модель	P2 НОМ		ED 1,3 M	E2D 2,6 M
	кВт	л.с.		
ALM 200 M	0,059	0,08	●	
ALP 800 M	0,37	0,5	●	
ALM 500 M	0,25	0,33	●	
ALP 2000 M	0,55	0,75	●	
KLM 40/300 M	0,25	0,33	●	
KLP 40/600 M	0,37	0,5	●	
KLP 40/900 M	0,37	0,5	●	
KLP 40/1200 M	0,55	0,75	●	
KLM 50/300 M	0,25	0,33	●	
KLM 50/600 M	0,25	0,33	●	
KLP 50/900 M	0,75	1	●	
KLP 50/1200 M	0,75	1	●	
DKLM 40/300 M	0,25	0,33		●
DKLP 40/600 M	0,37	0,5		●
DKLP 40/900 M	0,37	0,5		●
DKLP 40/1200 M	0,55	0,75		●
DKLM 50/300 M	0,25	0,33		●
DKLM 50/600 M	0,25	0,33		●
DKLP 50/900 M	0,75	1		●
DKLP 50/1200 M	0,75	1		●

функции	одиночная установка ED 1,3 M	сдвоенная установка E2D 2,6 M
Максимальное число подключаемых насосов	1	2*
Подключение термостата	●	●
Сигнализация режимов работы насоса	●	●
Выход на внешнюю сигнализацию	●	●

* 2 одиночных насоса или 1 сдвоенный.

ТРЕХФАЗНЫЕ

функции	одиночная установка			сдвоенная установка		
	ED 1 T	ED 1,5 T	ED 2,5 T	E2D 2 T	E2D 3 T	E2D 5 T
Макс. число подкл. насосов	1	1	1	2*	2*	2*
Подключение термостата	●	●	●	●	●	●
Сигнализация режимов работы насоса	●	●	●	●	●	●
Выход на внешнюю сигнализацию	●	●	●	●	●	●

* 2 одиночных насоса или 1 сдвоенный.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Применение

Электрический шкаф управления и защиты однофазного электрического насоса в циркуляционных системах.

Характеристики

Все электрические компоненты помещены в бокс из огнестойкого, термопластичного материала со степенью защиты IP55, с кронштейнами для настенного монтажа.

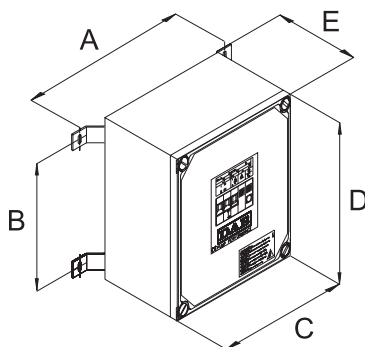
Шкаф имеет собственную защиту и защищает насос от перегрузки и короткого замыкания, с ручным сбросом защиты.

В состав шкафа управления входят:

- главный выключатель линии питания;
- трансформатор со встроенной защитой для питания цепей управления напряжением 24 В~;
- клеммы для подключения электрического насоса и любых устройств дистанционного управления (термостатов, автоматов давления и т. д.);
- клеммы для подключения дистанционной звуковой или световой сигнализации (релейный выход);
- кнопка на передней панели для ручного режима работы насоса;
- зеленый светодиод на передней панели - показывает нормальную работу насоса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питания: 220-240В~ +/- 10%
- Фазы: 1
- Частота: 50-60 Гц
- Максимальная выходная мощность: 1.85 кВт 220-240В
- Макс. потребляемый ток насоса: 10А
- Рабочая температура: -10°C +40°C
- Температура хранения: -25°C +55°C
- Относительная влажность (без выпад. конден.): 50% при 40°C макс. (90% при 20°C)
- Макс. высота установки над уровнем моря: 3000 м
- Степень защиты: IP55
- Конструкция шкафа соответствует Стандартам EN 60204-1 и EN 60439-1



модель	размеры (мм)					вес, кг
	A	B	C	D	E	
ED 1,3 M	350	245	270	300	190	5,6

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Применение

Электрический шкаф управления и защиты трехфазного электрического насоса в циркуляционных системах.

Характеристики

Все электрические компоненты помещены в бокс из огнестойкого, термопластичного материала со степенью защиты IP55, с кронштейнами для настенного монтажа.

Шкаф имеет собственную защиту и защищает насос от перегрузки, короткого замыкания и обрыва фазы, с ручным сбросом защиты.

В состав шкафа управления входят:

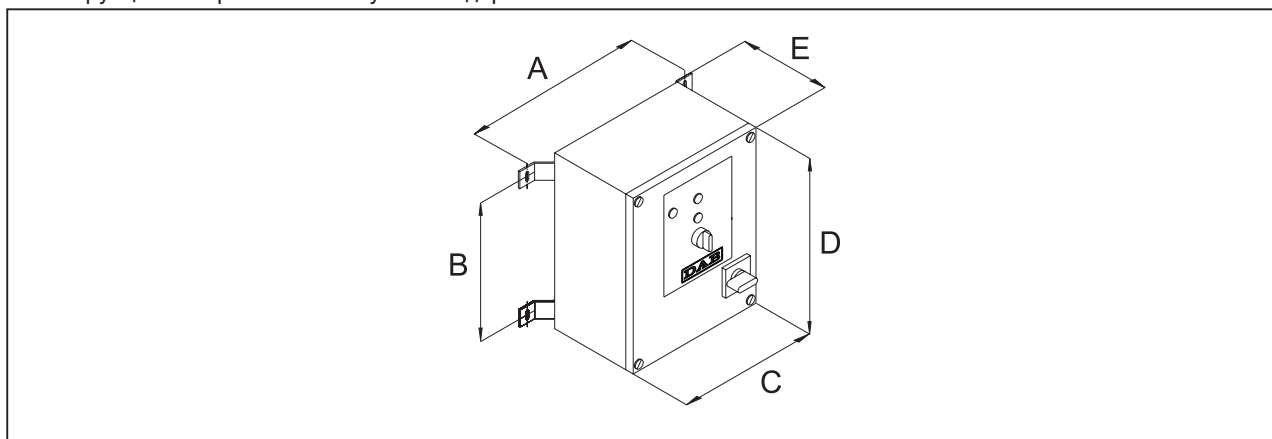
- главный выключатель линии питания, заблокированный с ручкой дверцы;
- трансформатор с встроенной защитой для питания цепей управления напряжением 24 В~;
- клеммы для подключения электрического насоса и любых устройств дистанционного управления (термостатов, автоматов давления и т. д.);
- клеммы для подключения дистанционной звуковой или световой сигнализации (релейный выход);
- переключатель на передней панели для выбора режимов работы насоса Ручн. - 0 - Авт.;
- световые индикаторы на передней панели:
- красный светодиод - срабатывание токовой защиты;
- зеленый светодиод - нормальная работа насоса;
- белый светодиод - нормальная работа вспомогательных цепей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питания: 400В~ +/- 10%
- Фазы: 3
- Частота: 50-60 Гц

	ED 1 T	ED 1,5 T	ED 2,5 T	ED 4 T	ED 7,5 T	ED 8 T	ED 15 T	ED 20 T
- Максимальная выходная мощность(кВт):	1,38	2,2	3,5					
- Макс. потребляемый ток насоса (А):	2,5	4	6,3	6-10	9-14	13-18	20-25	24-32

- Рабочая температура: -10°C +40°C
- Температура хранения: -25°C +55°C
- Относительная влажность (без выпад. конден.): 50% при 40°C макс. (90% при 20°C)
- Макс. высота установки над уровнем моря: 3000 м
- Степень защиты: IP55
- Конструкция шкафа соответствует Стандартам EN 60204-1 и EN 60439-1.



модель	размеры (мм)					вес, кг
	A	B	C	D	E	
ED 1 T	350	245	270	300	230	5,6
ED 1,5 T	350	245	270	300	230	5,6
ED 2,5 T	350	245	270	300	230	5,6

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Применение

Электрический шкаф управления и защиты однофазных электрических насосов в циркуляционных системах (2 одиночных или 1 сдвоенный насос).

Характеристики

Все электрические компоненты помещены в бокс из огнестойкого, термопластичного материала со степенью защиты IP55, с кронштейнами для настенного монтажа.

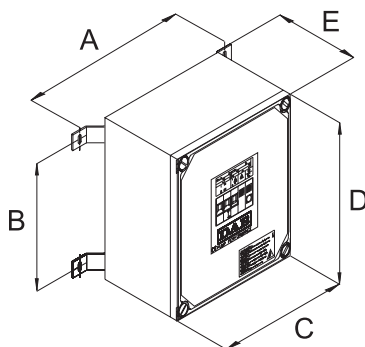
Шкаф имеет собственную защиту и защищает насосы от перегрузки и короткого замыкания, с ручным сбросом защиты.

В состав шкафа управления входят:

- главный выключатель линии питания;
- трансформатор со встроенной защитой для питания цепей управления напряжением 24 В~;
- клеммы для подключения электрических насосов и любых устройств дистанционного управления (термостатов, автоматов давления и т. д.);
- клеммы для подключения дистанционной звуковой или световой сигнализации (релейный выход);
- устройство для смены порядка пуска двух насосов при каждом новом старте, для одновременной работы и для пуска одного из насосов в случае поломки другого;
- кнопка на передней панели для ручного режима работы насоса;
- зеленый светодиод на передней панели - показывает нормальную работу насоса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питания: 220-240В~ +/- 10%
- Фазы: 1
- Частота: 50-60 Гц
- Максимальная выходная мощность: 1.85 кВт 220-240В
- Макс. потребляемый ток насоса : 10А
- Рабочая температура: -10°C +40°C
- Температура хранения: -25°C +55°C
- Относительная влажность (без выпад. конден.): 50% при 40°C макс. (90% при 20°C)
- Макс. высота установки над уровнем моря: 3000 м
- Степень защиты: IP55
- Конструкция шкафа соответствует Стандартам EN 60204-1 и EN 60439-1.



модель	размеры (мм)					вес, кг
	A	B	C	D	E	
E2D 2,6 M	345	335	270	390	230	8,5

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Применение

Электрический шкаф управления и защиты трехфазных электрических насосов в циркуляционных системах.

Характеристики

Все электрические компоненты помещены в бокс из огнестойкого, термопластичного материала со степенью защиты IP55, с кронштейнами для настенного монтажа.

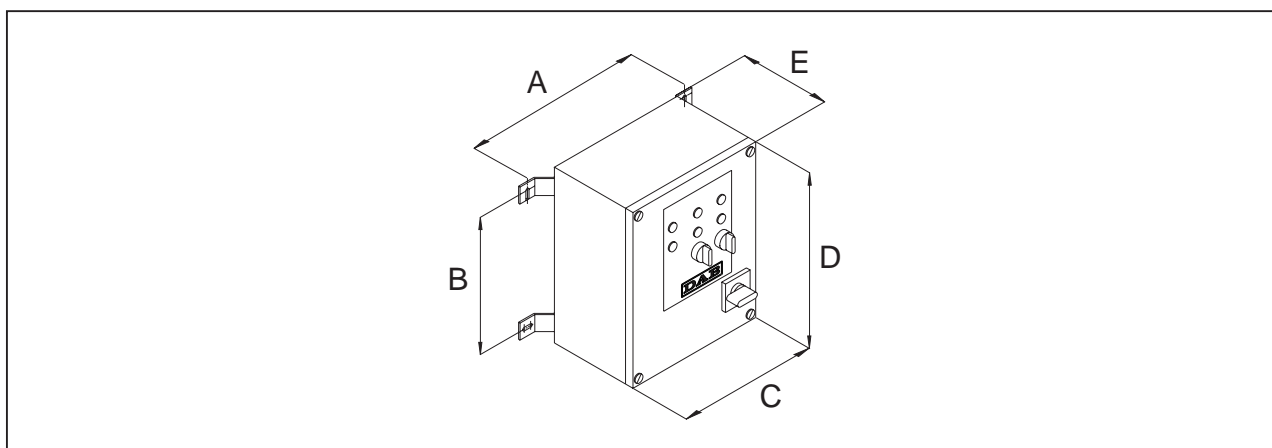
Шкаф имеет собственную защиту и защищает насосы от перегрузки, короткого замыкания и обрыва фазы, с ручным сбросом защиты.

В состав шкафа управления входят:

- главный выключатель линии питания, заблокированный с ручкой дверцы;
- трансформатор с встроенной защитой для питания цепей управления напряжением 24 В~;
- клеммы для подключения электрических насосов и любых устройств дистанционного управления (термостатов, автоматов давления и т. д.);
- клеммы для подключения дистанционной звуковой или световой сигнализации (релейный выход);
- устройство для смены порядка пуска двух насосов при каждом новом старте, для одновременной работы и для пуска одного из насосов в случае поломки другого;
- переключатель на передней панели для выбора режимов работы насоса Ручн. - 0 - Авт.;
- световые индикаторы на передней панели:
- красный светодиод - срабатывание токовой защиты;
- зеленый светодиод - нормальная работа насоса;
- белый светодиод - нормальная работа вспомогательных цепей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение питания:	400В~ +/- 10%							
- Фазы:	3							
- Частота:	50-60 Гц							
	E2D 2 T	E2D 3 T	E2D 5 T	E2D 8 T	E2D 15 T	E2D 16 T	E2D 30 T	E2D 40 T
- Макс. выходная мощность(кВт):	1,38	2,2	3,5					
- Макс. потребляемый ток насоса (А):	2,5	4	6,3	6-10	9-14	13-18	20-25	24-32
- Рабочая температура:	-10°C +40°C							
- Температура хранения:	-25°C +55°C							
- Относит. влажность (без выпад. конден.):	50% при 40°C макс. (90% при 20°C)							
- Макс. высота установки над уровнем моря:	3000 m (a.s.l.)							
- Степень защиты:	IP55							
- Конструкция шкафа соответствует Стандартам EN 60204-1 и EN 60439-1.								



модель	размеры (мм)					вес, кг
	A	B	C	D	E	
E2D 2 T	345	335	270	390	230	8
E2D 3 T	345	335	270	390	230	8
E2D 5 T	345	335	270	390	230	8,1